



EXTRACTORES A PRUEBA DE EXPLOSIÓN 400, 500 y 630 mm. de diámetro

HEP



Línea de extractores axiales a prueba de explosión, con tres tamaños nominales, que cubren un gran rango de prestaciones de 4,230 a 11,320 m³/hr y han sido desarrollados en base a normas internacionales para operar en ambientes de riesgo explosivo. El conjunto embocadura-hélice-motor, forma un sistema antichispa, en base a la publicación AMCA STANDARD 99-0401, la cuál nos indica que es del tipo de construcción "A", cumpliendo con lo siguiente: "Todas las partes del ventilador en contacto con el aire o gas, deben fabricarse en un material no ferroso.

Características Principales:

- Conjunto embocadura, soporte y hélice fabricados en aluminio.
- Hélice con 6 álabes, balanceadas.
- Motor a prueba de explosión, 4 polos, trifásico 208-230/460 volts, acoplado directamente a la hélice.

Aplicaciones:

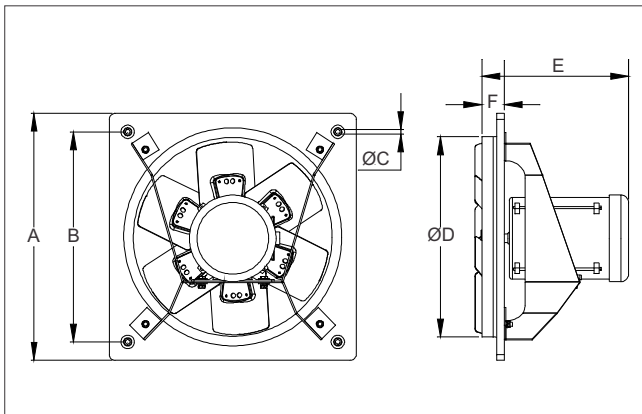
Extracción de aire o ventilación de locales cuya atmósfera contenga uno o varios componentes explosivos: industria petroquímica, industria química, laboratorios, cuartos de pintura, bodegas de solventes, etc.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	Velocidad RPM	Potencia HP	Tensión Volts	Intensidad A	Caudal a descarga libre m ³ /hr / CFM	Presión sonora dB(A)*	Peso aprox. Kg
HEP 400	1750	1/4	208-230/460	1.17-1.25/0.625	4,230 / 2,488	64	16
HEP 500	1740	1/2	208-230/460	1.75/0.875	7,800 / 4,588	71	19
HEP 630	1730	3/4	208-230/460	2.42-2.32/1.16	11,320 / 6,659	75	20

*Nivel sonoro medido de acuerdo a las normas AMCA 300/05 y 301/05

DIMENSIONES Y CURVAS CARACTERÍSTICAS



MODELO	A	B	ØC	ØD	E	F
HEP 400	498	417	9.5	402	314	50
HEP 500	628	555	9.5	497	325	62
HEP 630	807	640	9.5	633	330	72

